



Im Vordergrund die Transportstrecke mit der eigentlichen Umreifungsmaschine. im Hintergrund die Saugtraverse



3 Leistenboxen mit der Saugtraverse, die die einzelnen Kantholzlagen auf Vereinzelungsförderplätze positioniert

#### AUSGANGSLAGE

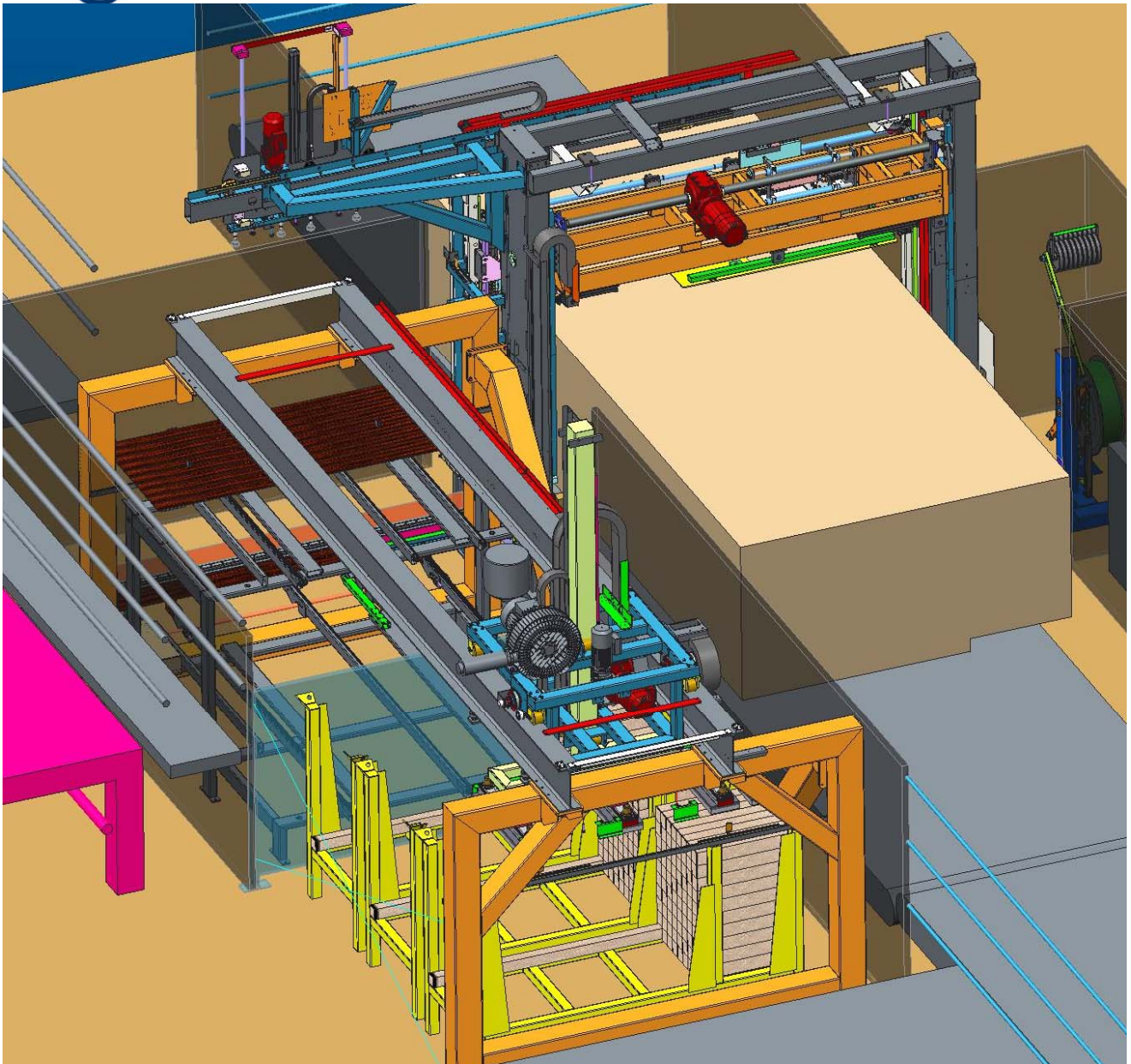
Wunsch: Umreifen mit Kantholz und Leiste, vollautomatische Entnahme direkt aus Kantholz/Leistenboxen

#### LÖSUNG

Maschine: OMS 08TR20-KHLXX mit Lagensaugtraverse für 3 Boxen und Manipulator für Kantholz unten und Leiste oben

Leistung: 14sek pro Umreifung mit Kantholz und Leiste

Umsetzung: 2015



3-D Planungsdarstellung der kompletten Maschine



2 von 2

856

**LU—Umreifungsmaschine KHLXX**

[josef.riegler@riegler-verpackungstechnik.com](mailto:josef.riegler@riegler-verpackungstechnik.com)  
[www.riegler-verpackungstechnik.com](http://www.riegler-verpackungstechnik.com)