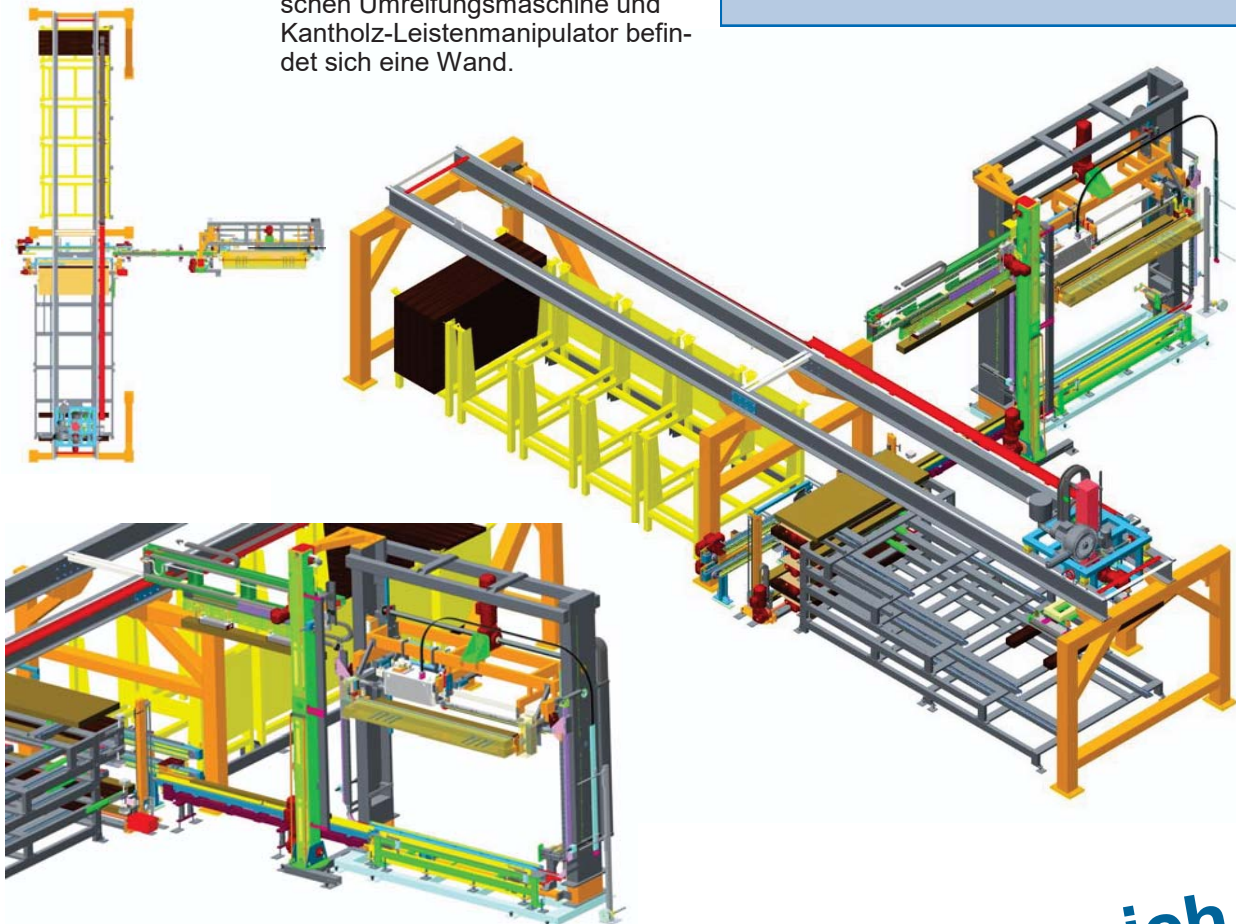




Lagenförderer: einzelne Kantholz-Leistenlagen werden auf einem Fördersystem zwischengelagert und für die Zubringung zur Umreifungsmaschine vereinzelt.

3D Darstellung der Maschine: zwischen Umreifungsmaschine und Kantholz-Leistenmanipulator befindet sich eine Wand.



#### AUSGANGSLAGE

Produkt: Spanplatten

Wunsch: Umreifung mit Leiste und/oder Kantholz, deren automatische Enthahme aus Boxen erfolgt.

#### LÖSUNG

Maschinen: Umreifungsvollautomat mit Kantholz- und Leistenmanipulation 08TR19HT-KHL2X

Umsetzung: 2015