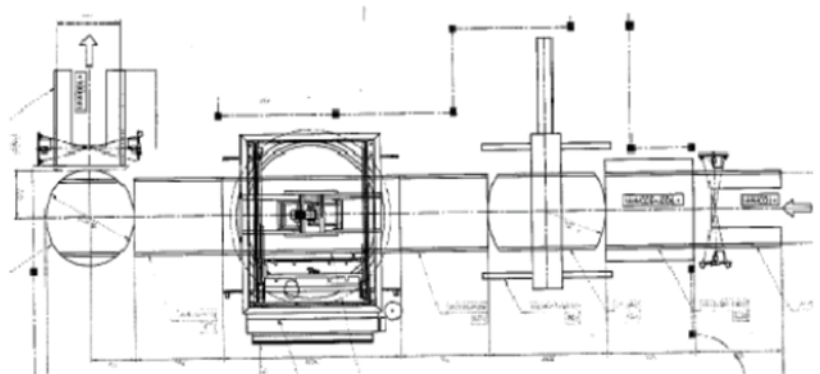




Aufgabebereich mit Vertikalumreifung



Abnahmebereich mit Drehringwickler



Layout der Linie

ECKDATEN

Produkt: Kunststoffprodukte
 Paket: 1200x800 EURO
 1000x1000
 Anforderung: Transportsicherung durch
 Umreifen und Wickeln, Leistung
 40 Paletten pro Stunde

LÖSUNG

Verpackung: Vertikalumreifung
 Ringwickler
 Förderstrecke als stand-alone-line
 Transport: Rollenbahnen mit Aufgabe-
 und Abnahmestationen mit
 Einfahrschlitten
 Umsetzung: 2 Linien, 2006 und 2008

176L

Verpackungslinie, Österreich

josef.riegler@riegler-verpackungstechnik.com
 www.riegler-verpackungstechnik.com