



Maschinenansicht: ganz links der Roboterarm für die Kanthölzer, daneben der Arm für die Leisten.



Maschinenansicht vom Paketauslauf gesehen.

Vertikalumreifung 08/TR19HT mit Leistenroboter

Die Pakete werden zuerst in der Längsumreifung umreift, die von Stahl- auf Kunststoffband mit Umreifungskopf TR19HT umgerüstet wurden. Bei der folgenden Querumreifungsmaschine werden je nach Bedarf Leisten oben bzw. Kanthölzer unten eingelegt und mitgebunden. Die Leisten werden von einer Säge abgelängt und vom Leistenroboter dem Paket zugeführt.

AUSGANGSLAGE

Produkt: Spanplattenzuschnitte
Paket: verschiedene Größen
Wunsch: Ersatz der existierenden Längs- und Querumreifung mit Kantholz unten und Leiste oben durch Manipulator

Umrüstung von Stahlband auf PET Band für 2 identische Linien

LÖSUNG

Maschinen: 2x Retrofit Längsumreifung
2x Querumreifung mit Manipulator neu

Umsetzung: 2008/2009



Roboterarm saugt ein Kantholz an

Spanplatten, Frankreich

josef.riegler@riegler-verpackungstechnik.com
www.riegler-verpackungstechnik.com